+135-3858-6433 (GuangDong) +188-1699-6168 (ShangHai) +852-6957-5415 (HongKong)



## Panlite® ML-7500ZAL TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

 $2000\ \mu m$ 

		一般信息		
≃品说明				
Injection Molding grade, Light diffusion gr	ade, Weather resistance, F	Flame resistance		
总览				
特性	• 良光扩散	• 耐紫外光性能,良如	7	• 阻燃性
用途	• LEDs	• 照明漫射器		• 照明应用
外观	• 乳白色			
形式	• 粒子			
加工方法	• 注射成型			
	AST	M & ISO 属性 <sup>1</sup>		
物理性能			单位制	测试方法
密度		1.20	g/cm³	ISO 1183
熔融体积流量(MVR) (300°C/1.2 kg)		18	cm³/10min	ISO 1133
收缩率				内部方法
垂直 : 4.00 mm		0.50 到 0.70	%	
流动:4.00 mm		0.50 到 0.70	%	
机械性能		额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)		61.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)		62.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)		95	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)		2200	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)		93.0	MPa	ISO 178
中击性能		额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)		15	kJ/m²	ISO 179
<b>热性能</b>		额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)		126	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动		7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直		7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.0 mm)		130	°C	UL 746B
RTI Imp (1.0 mm)		125	°C	UL 746B
RTI (1.0 mm)		130	°C	UL 746B
电气性能			单位制	测试方法
表面电阻率		> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率		> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
可燃性			单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.0 mm)		V-0		UL 94
光学性能		额定值	单位制	测试方法
透射率				JIS K7361
1000 μm		59.0	%	

50.0 %

+135-3858-6433 (GuangDong) +188-1699-6168 (ShangHai) +852-6957-5415 (HongKong)

## Panlite® ML-7500ZAL TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

加工信息				
注射	额定值	单位制		
—————————————————————————————————————	120	°C		
干燥时间	5.0 到 8.0	hr		
加工(熔体)温度	270 到 320	°C		
模具温度	80 到 120	°C		

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性:这些不能被视为规格。

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> 2.0 mm/min